



Koenig & Bauer Aktiengesellschaft  
Druckmaschinen, Würzburg

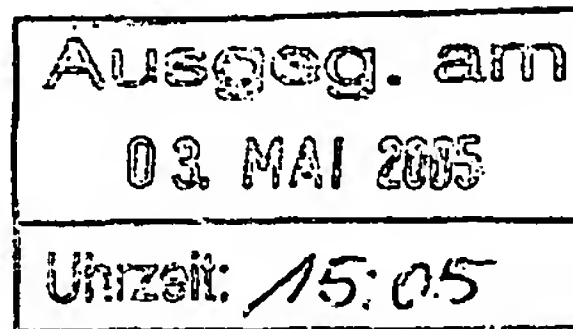
Einschreiben / Telefax 0041 22 / 740 14 35

Internationales Büro für  
geistiges Eigentum WIPO  
34, Chemin des Colombettes

1211 GENF 20

SCHWEIZ

Unsere Zeichen: W1.2306PCT/W-KL/05.1089/ho/sb



Koenig & Bauer AG  
Postfach 60 60  
D-97010 Würzburg  
Friedrich-Koenig-Str. 4  
D-97080 Würzburg  
Tel: 0931 909-0  
Fax: 0931 909-4101  
E-Mail: kba-wuerzburg@kba-print.de  
Internet: www.kba-print.de

Datum: 02.05.2005  
Unsere Zeichen: W1.2306PCT  
Tel: 0931 909- 44 30  
Fax: 0931 909- 47 89  
Ihr Schreiben vom 15.04.2005  
Ihre Zeichen: PCT/EP2004/051178

Internationale Patentanmeldung PCT/EP2004/051178

Anmelder: Koenig & Bauer Aktiengesellschaft et al.

**Auf die MITTEILUNG ÜBER DIE ÜBERMITTLUNG DES  
INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHTS ODER DER  
ERKLÄRUNG (Artikel 44.1 PCT) vom 15.04.2005**

Es werden nach Art. 19 PCT geänderte Ansprüche 1 bis 18  
(Austauschseiten 26 bis 29, Fassung 2005.05.02) eingereicht.

Der neue Anspruch 11 wird aus dem ursprünglichen Anspruch 11 und aus  
auf Seite 18, Absätze 2 und 3 der Beschreibung offenbarten Merkmalen  
gebildet.

Die ursprünglichen Ansprüche 1 bis 10 und 12 bis 18 bleiben unverändert.

Koenig & Bauer Aktiengesellschaft

i.V. Stiel

i.V. Hoffmann

Anlagen:

Ansprüche, Austauschseiten 26 bis 29, Fassung 2005.05.02, 3fach

Aufsichtsrat:  
Peter Reimpell, Vorsitzender  
Vorstand:  
Dipl.-Ing. Albrecht Bolza-Schünemann,  
Vorsitzender  
Dipl.-Ing. Claus Bolza-Schünemann,  
stellv. Vorsitzender  
Dr.-Ing. Frank Junker  
Dipl.-Betriebsw. Andreas Mößner  
Dipl.-Ing. Walter Schumacher

Sitz der Gesellschaft Würzburg  
Amtsgericht Würzburg  
Handelsregister B 109  
UIDNR: DE134165982

Postbank Nürnberg  
BLZ 760 100 85, Konto-Nr. 422 850  
IBAN: DE18 7601 0085 0000 4228 50  
BIC: PBNKDEFF760

HypoVereinsbank AG Würzburg  
BLZ 790 200 76, Konto-Nr. 1154400  
IBAN: DE09 7902 0076 0001 1544 00  
BIC: HYVEDEMM455

Commerzbank AG Würzburg  
BLZ 790 400 47, Konto-Nr. 6820005  
IBAN: DE23 7904 0047 0682 0005 00  
BIC: COBADEFF

Deutsche Bank AG Würzburg  
BLZ 790 700 16, Konto-Nr. 0247247  
IBAN: DE51 7907 0016 0024 7247 00  
BIC: DEUTDEMM790

Dresdner Bank AG Würzburg  
BLZ 790 800 52, Konto-Nr. 301615800  
IBAN: DE34 7908 0052 0301 6158 00  
BIC: DRESDEFF790

## Ansprüche

1. Druckmaschine (X) mit einer zu deren Bedienung vorgesehenen Bedienseite (I) und einer der Bedienseite (I) abgewandten Seite (II), und mit einer Druckeinheit (300), die mindestens ein Zylinderpaar aus Form- und Übertragungszyylinder (303; 304) aufweist, welche über eine Antriebsverbindung (386, 387) mechanisch miteinander gekoppelt und durch einen von anderen Druckeinheiten (300) mechanisch unabhängigen Antriebsmotor (354) rotatorisch angetrieben sind, dadurch gekennzeichnet, dass sowohl der Antriebsmotor (354) als auch die Antriebsverbindung (386; 387) auf der Bedienseite (I) der Druckeinheit (300) angeordnet sind.
2. Druckmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass Form- und Übertragungszyylinder (303; 304) stirnseitig in zwei Seitengestellen (352; 352) gelagert sind, wobei beide Seitengestelle (352; 352) und/oder deren Abdeckungen (357; 358) eine vorbereitete Anschlussstelle für ein Bedienelement (390) der Druckeinheit (300) aufweisen.
3. Druckmaschine mit wenigstens zwei Druckeinheiten (300), die jeweils mindestens ein Zylinderpaar aus Form- und Übertragungszyylinder (303; 304) aufweisen, welche jeweils stirnseitig in Seitengestellen (352; 352) gelagert sind, dadurch gekennzeichnet, dass die Seitengestelle (352; 352) und/oder deren Abdeckungen (357; 358) zu beiden Seiten der Druckeinheiten (300) jeweils eine vorbereitete Anschlussstelle für ein Bedienelement (390) der Druckeinheit (300) aufweisen.
4. Druckmaschine nach Anspruch 1 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass zwei Druckeinheiten (300) jeweils stirnseitig zwei Seitengestelle (352; 352) mit jeweils vorbereiteten Anschlussstellen (397) zur Aufnahme einer die beiden Druckeinheiten (300) verbindenden Längstraverse (362) aufweisen.

5. Druckmaschine nach Anspruch 1 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass ein Aggregat (100) zur Materialversorgung vorgesehen ist, welche zu beiden Stirnseiten des Aggregates (100) im Bereich von Gestellen (109) und/oder deren Abdeckungen jeweils vorbereitete Anschlussstellen für ein Bedienelement (116) des Aggregates (100) aufweisen.
6. Druckmaschine nach Anspruch 1 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass zwei die Form- und Übertragungszylinder (303; 304) stirnseitig aufnehmenden Seitengestelle (352; 352) eine vorbereitete Anschlussstelle (399) zur Befestigung einer Einziehführung (398) für das Einziehen einer Bahn (B; B') aufweisen.
7. Druckmaschine nach Anspruch 1 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Druckeinheit (300) zwei Paare von Form- und Übertragungszylindern (303; 304) aufweist, wobei die beiden Paare über eine Antriebsverbindung (386, 387) mechanisch miteinander gekoppelt und durch einen gemeinsamen, von anderen Druckeinheiten (300) mechanisch unabhängigen Antriebsmotor (354) rotatorisch angetrieben sind.
8. Druckmaschine nach Anspruch 1 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Druckeinheit (300) zwei mechanisch voneinander unabhängige Paare aus jeweils Form- und Übertragungszylinder (303; 304) aufweist, welche jeweils paarweise über eine Antriebsverbindung (386, 387) mechanisch miteinander gekoppelt und paarweise durch einen von anderen Paaren mechanisch unabhängigen Antriebsmotor (354) rotatorisch angetrieben sind.
9. Druckmaschine nach Anspruch 3 und einem der Ansprüche 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, dass der Antriebsmotor (354) als auch die zugeordnete Antriebsverbindung (386; 387) auf der Bedienseite (I) der Druckeinheit (300)

angeordnet sind.

10. Druckmaschine nach Anspruch 1 oder 9, dadurch gekennzeichnet, dass eine Auslage (801) eines bedruckten und gefalzten Produktes zur selben Seite (I) der Druckmaschine hin gerichtet ist, auf welcher sich der Antriebsmotor (354) der Druckeinheit (300) befindet.
11. Druckmaschinenanlage mit mindestens zwei Druckmaschinen (X; Y), welche jeweils zumindest ein Aggregat zur Materialversorgung (100) und wenigstens zwei zugeordnete Druckeinheiten (300) aufweisen, wobei die den verschiedenen Druckmaschinen (X; Y) zugeordneten Druckeinheiten (300) durch jeweils mindestens einen von der anderen Druckmaschine (X; Y) unabhängigen Antriebsmotor (354) rotatorisch angetrieben sind, und wobei jeder der Druckmaschinen (X; Y) eine zu deren Bedienung vorgesehene Bedienseite (I) und eine der Bedienseite (I) abgewandte Seite (II) zugeordnet ist, dadurch gekennzeichnet, dass an einem der Bedienseite (I) zugeordneten Seitengestell (352; 353) jeder Druckeinheit (300) ein Bedienelemente (390) vorgesehen ist, und wenigstens eine Druckeinheit (300) einer ersten der beiden Druckmaschinen (X) den mindestens einen ihr zugeordneten Antriebsmotor (354) auf der ihr zugeordneten Bedienseite (I) und gleichzeitig wenigstens eine Druckeinheit (300) der andere Druckmaschine (Y) den mindestens einen ihr zugeordneten Antriebsmotor (354) auf der der Bedienseite (I) abgewandten Seite (II) aufweist.
12. Druckmaschinenanlage, nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass jede Druckeinheit (300) durch mindestens einen Antriebsmotor (354) mechanisch unabhängig von anderen Druckeinheiten (300) angetrieben ist.
13. Druckmaschinenanlage, nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass sämtliche der ersten Druckmaschine (X) zugeordneten Druckeinheiten (300) ihren

mindestens einen Antriebsmotor (354) auf der ihr zugeordneten Bedienseite (I) aufweisen.

14. Druckmaschinenanlage, nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass sämtliche der zweiten Druckmaschine (Y) zugeordneten Druckeinheiten (300) ihren mindestens einen Antriebsmotor (354) auf der der Bedienseite (I) abgewandten Seite (II) aufweisen.
15. Druckmaschinenanlage, nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass zwei Druckeinheiten (300) der ersten Druckmaschine (X) auf ihrer der Bedienseite (I) entfernt liegenden Seite (II) durch eine Längstraverse (362) miteinander verbunden sind.
16. Druckmaschinenanlage nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass eine Auslage (801) für das gefalzte Produkt der einen Druckmaschine (X) auf die den mindestens einen Antriebsmotor (354) aufweisenden Seite hin dieser Druckmaschine (X) und eine Auslage (801) der anderen Druckmaschine (Y) auf die dem mindestens einen Antriebsmotor (354) abgewandten Seite jener Druckmaschine (Y) hin vorgesehen ist.
17. Druckmaschinenanlage nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass die beiden Druckmaschinen (X; Y) seitlich zueinander in der Weise beabstandet sind, dass deren Längsachsen in Produktionsrichtung der Maschinen im wesentlichen parallel, jedoch beabstandet zueinander verlaufen.
18. Druckmaschinenanlage nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass die beiden Druckmaschinen (X; Y) in Längsrichtung zueinander in der Weise beabstandet sind, dass deren Längsachsen in Produktionsrichtung der Maschinen im wesentlichen zueinander fluchten.

Translation of the pertinent portions of a response by KBA,  
dtd. 05/02/2005

**RESPONSIVE TO THE NOTIFICATION REGARDING THE FORWARDING OF  
THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT OR THE DECLARATION (ARTICLE  
44.1 PCT of 04/15/2005**

Claims 1 to 18 amended under Article 19 PCT are being  
filed (replacement pages 26 to 29, version of 05/02/2005)

New claim 11 is formed from original claim 11 and from  
characteristics disclosed on page 18, paragraphs 2 and 3, of  
the specification.

Original claims 1 to 10 and 12 to 18 remain unchanged.

Enclosures

Claims, replacement pages 26 to 29, version of 05/02/2005

## Claims

1. A printing press (X) with an operating side (I) provided for operating it and a side (II) facing away from the operating side (I), and having a printing unit (300) which has at least one pair of cylinders consisting of a forme and a transfer cylinder (303, 304), which are mechanically coupled with each other by means of a drive connection (386, 387) and are rotatorily driven by a drive motor (354), which is mechanically independent of other printing units (300), characterized in that the drive motor (354), as well as the drive connection (385, 387) are arranged on the operating side (I) of the printing unit (300).

2. The printing press in accordance with claim 1, characterized in that the fronts of the forme and the transfer cylinders (303, 304) are seated in two lateral frames (352, 352), wherein both lateral frames (352, 352) and/or their covers (357, 358) have a prepared connection point for an operating element (390) of the printing unit (300).

3. A printing press with at least two printing units (300), each of which has at least one pair of cylinders consisting of a form and a transfer cylinder (303, 304), each of which is seated with its front in lateral frames (352, 352), characterized in that the lateral frames (352, 352)



and/or their covers (357, 358) respectively have a prepared connection point for an operating element (390) of the printing unit (300) at both sides of the printing unit (300).

4. The printing press in accordance with claim 1 or 3, characterized in that each of two printing units (300) has at its front two lateral frames (352, 352) with respective prepared connection points (397) for receiving a linear traversing device (362) which connects the two printing units (300).



5. The printing press in accordance with claim 1 or 3, characterized in that a unit (100) for supplying material is provided, which has connecting points for an operating element (116) of the unit (100) at both fronts of the unit (100) in the area of frames (109) and/or their covers.

6. The printing press in accordance with claim 1 or 3, characterized in that two lateral frames (352, 352), which receive the forme and the transfer cylinders (303, 304) in their front ends, have a prepared connection point (399) for fastening a draw-in guide device (398) for drawing in a web (B, B').

7. The printing press in accordance with claim 1 or 3, characterized in that the printing unit (300) has two pairs of forme and transfer cylinders (303, 304), wherein both pairs are mechanically connected with each other via a drive connection (386, 387) and are rotatorily driven by a common drive motor (354) which is mechanically independent of other printing units (300).

8. The printing press in accordance with claim 1 or 3, characterized in that the printing unit (300) has two pairs consisting of forme and transfer cylinders (303, 304), which are mechanically independent of each other and each pair of which is mechanically coupled with each other via a drive connection (386, 387) and is rotatorily driven in pairs by a

W1.2306PCT  
05/02/2005

Replacement Page

PCT/EP2004/051178

drive motor (354) which is mechanically independent of other pairs.

9. The printing press in accordance with claim 3 or one of claims 7 or 8, characterized in that the drive motor (354), as well as the associated drive connection (386, 387),

are arranged on the drive side (I) of the printing unit (300).

10. The printing press in accordance with claim 1 or 9, characterized in that a delivery device (801) of an imprinted and folded product is directed to the same side (I) of the printing press on which the drive motor (354) of the printing unit (300) is located.

11. A printing press installation, having at least two printing presses (X, Y), each of which has at least one unit for material supply (100) and at least two associated printing units (300), wherein the printing units (300) assigned to the different printing presses (X, Y) are rotatorily driven by at least one drive motor (354), which is independent of the other printing press (X, Y), and wherein each one of the printing presses (X, Y) has been assigned an operating side (I), provided for its operation, and a side (II) facing away from the side (I), characterized in that an operating element (390) is provided on a lateral frame (352, 353) of each printing unit (300) assigned to the operating side (I), and at least one printing unit (300) of a first one of the two printing presses (X) has the at least one drive motor (354) assigned to it on the operating side (I) assigned to it, and simultaneously at least one printing unit (300) of the other printing press (Y) has the at least one drive motor (354) assigned to it on the side (II) facing away from the operating side (I).

12. The printing press in accordance with claim 11, characterized in that each printing unit (300) is driven, mechanically independent of the other printing units (300), by at least one drive motor (354).

13. The printing press in accordance with claim 12, characterized in that all printing units (300) assigned to

the first printing press (X) have their at least one drive motor (354) on the operating side (I) assigned to them.

14. The printing press in accordance with claim 12, characterized in that all printing units (300) assigned to the second printing press (Y) have their at least one drive motor (354) on the side (II) facing away from the operating side (I).

15. The printing press in accordance with claim 11, characterized in that two printing units (300) of the first printing press (X) are connected with each other on the side (II) remote from their operating side (I) by a linear traversing device (362).

16. The printing press in accordance with claim 11, characterized in that a delivery device (801) for the folded product from the one printing press (X) is oriented toward the side of this printing press (X) having the at least one drive motor (354), and a delivery device (801) of the other printing press (Y) is oriented toward the side of that printing press (Y) facing away from the at least one drive motor (354).

17. The printing press in accordance with claim 11, characterized in that the two printing presses (X, Y) are laterally spaced apart from each other in a way that their longitudinal axes extend in the production direction of the

W1.2306PCT  
05/02/2005

Replacement Page

PCT/EP2004/051178

presses substantially parallel, but spaced apart from each other.

18. The printing press in accordance with claim 11, characterized in that the two printing presses (X, Y) are spaced apart from each other in the longitudinal direction in a way that their longitudinal axes are substantially aligned with each other in the production direction of the presses.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☐ **FADED TEXT OR DRAWING**

☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**